



«ФИНПРОФИЛЬ» - ПРЕДПРИЯТИЕ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПРОФИЛЕГИБОЧНОГО И МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ
FINPROFILE - THE PRODUCER OF ROLL FORMING AND METAL PROCESSING EQUIPMENT

Компания «Финпрофиль» является частью финского концерна "Macring Group". Цели и задачи компании – это производство высокотехнологичного качественного оборудования с применением европейских разработок и проектов в сфере профилегибочного и металлообрабатывающего оборудования. Производство оборудования на заводе «Финпрофиль» в Украине позволяет предоставить клиенту лучшее предложение в соотношении высокое качество – цена.

Компания «Финпрофиль» сегодня это:

- Профессиональные технологии обработки листового металла и целая гамма оборудования серийного производства;
- Осуществление нестандартных, индивидуальных проектов в сфере обработки металлов методом холодного профилирования;
- Новейшие комплексы оборудования, рассчитанные на высокую производительность и длительный срок эксплуатации;
- Полномасштабная научно-исследовательская работа направлена на развитие и обновление ассортимента производимого оборудования;
- Квалифицированные консультации, шефмонтаж, гарантийное и послегарантийное сервисное обслуживание.

Концепция нашей работы основана на тесном взаимодействии с заказчиком, индивидуальном подходе, высококачественном обслуживании и сопровождении заказа. Приобретенное оборудование имеет не только гарантийный срок эксплуатации, но и дальнейшее постгарантийное курирование сотрудниками нашей компании.

Возглавляют компанию сотрудники с большим стажем работы в области обработки тонколистовой стали, что является гарантией правильно принятых решений в процессе разработки и изготовления оборудования. Это позволяет добиться высокого качества производимой продукции, а также продолжительного срока службы оборудования.

Company Finprofile is a subsidiary of Finnish Macring Group. The goal and objective of the Company is production of high-technology and high-quality equipment using European engineering and designing practice in the sector of roll forming and metal processing equipment. The production of the equipment at the Finprofile plant in Ukraine allows to make the best offer to the customer in quality/price ratio.

Company Finprofile today means:

- Professional technologies of sheet metal treatment and an array of equipment of serial production;
- The realization of non-standard, individual projects in the sector of metal processing by cold forming;
- The newest complexes of equipment targeted on efficient production and continuous service life;
- Full-scale research work directed at the development and updating of the production equipment assortment;
- Professional consulting, contract supervision, after-sales service.

The concept of our work is based on close interaction with customer, individual approach, premium service and order tracking. Purchased equipment has not only guaranteed service life, but also it has further post-guaranteed supervision by the Company' personnel.

The Company is managed by the staff with big experience in the region of thin-sheet steel treatment that is the guarantee for correct decision making during engineering process and equipment production. It allows to achieve high quality of produce products and long service life of the equipment.



Линия для производства армирующих профилей для ПВХ-Систем



Комплектность:

- Разматыватель – 1 шт.
- Профилегочный стан – 1 шт.
- Отрезное устройство – 1 шт.
- Приемный стол – 2 шт.
- Шкаф управления – 1 шт.

Линия предназначена для производства открытых и закрытых профилей, используемых в изделиях из ПВХ для их армирования, вентиляционных профилей. Профиля изготавливаются из тонколистовой оцинкованной стали толщиной 1, 5 и 2,0 мм.

№ п/п	Наименование параметра или размера	Величина или параметр
1	Толщина обрабатываемого материала	1,0 – 1,5 (1,0 – 2,0) мм
2	Максимальная ширина заготовки	210 мм
3	Скорость профилирования	20 м.пог/мин
4	Разматыватель	Консольный, приводной, грузоподъемностью 2000 кг
5	Профилегочный стан	Консольный
6	Отрезное устройство	Пила торцовочная дисковая
7	Максимальная длина принимаемого профиля	4000 мм
8	Шкаф управления	Обеспечивает автоматическую работу линии после заправки материала в профилегочный стан, укомплектован частотным преобразователем и ЧПУ
9	Габаритные размеры линии	13650 x 2250 x 1950 мм
10	Установленная мощность линии	12 – 15 кВт



Line for PVC profile production

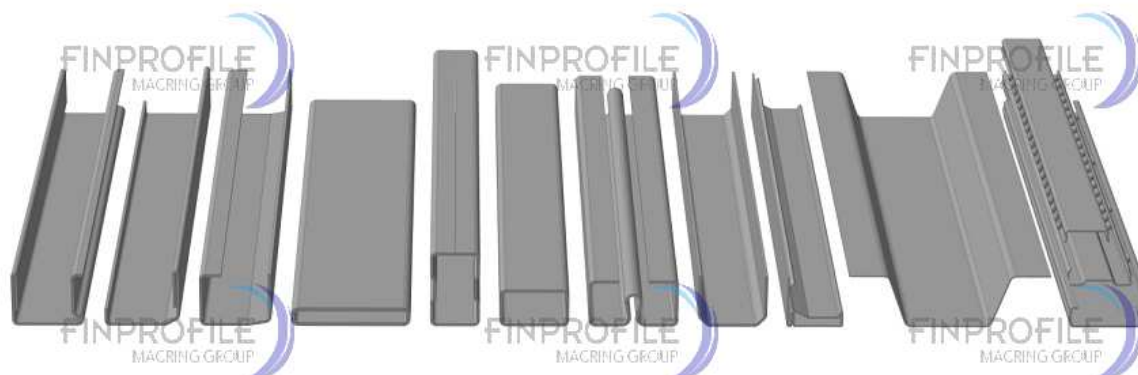


Set:

- Decoiler – 1 pc.
- Roll forming machine - 1 pc.
- Cutting off device – 1 pc.
- Receiving table – 2 pcs.
- Control box – 1 pc.

The line is designed to produce open and closed profiles for armoring of PVC products, ventilated profiles. The profiles are produced from galvanized sheet steel with thickness 1.5 and 2.0 mm.

No.	Parameter or size name	Size or parameter
1	Thickness of treated material	1.0 – 1.5 (1.0 – 2.0) mm
2	Maximum width of workpiece	210 mm
3	Speed of roll forming	20 running meter/minute
4	Decoiler	Cantilevered, electric, lifting capacity 2000 kg
5	Roll forming machine	Cantilevered
6	Cutting off device	Trimming disk saw
7	Maximum length of received profile	4000 mm
8	Control box	Secures automatic work of the line after loading the material in roll forming machine, equipped with frequency converter and CNC
9	Overall dimensions of the line	13650 x 2250 x 1950 mm
10	Fixed capacity of the line	12 – 15 kW



Линия продольно-поперечной резки рулонной стали

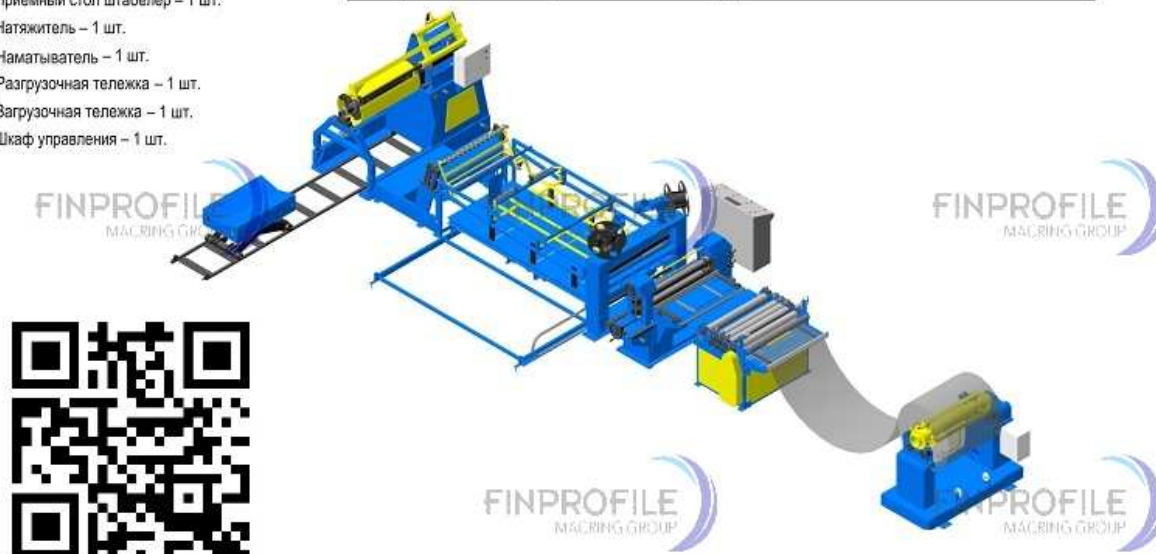


Комплектность:

- Разматыватель – 1 шт.
- Правильный агрегат – 1 шт.
- Ножницы роликовые – 1 шт.
- Ножницы гильотинные – 1 шт.
- Кромконаматыватель – 2 шт.
- Приёмный стол штабелёр – 1 шт.
- Натяжитель – 1 шт.
- Наматыватель – 1 шт.
- Разгрузочная тележка – 1 шт.
- Загрузочная тележка – 1 шт.
- Шкаф управления – 1 шт.

Линия предназначена для продольно-поперечной резки металла различной толщины, комплектность и технические параметры линии вариативны и определяются исходя из потребности и пожеланий заказчика, комплектность линии согласовывается в техническом задании.

№ п/п	Наименование параметра или размера	Величина или параметр
1	Толщина обрабатываемого материала	0,5 – 1,5 / 0,5 – 2,5 мм
2	Скорость порезки	20 - 40 м.пог/мин
3	Точность порезки на штрипс	± 0,2 мм
4	Максимальное количество резов	12 шт.
5	Максимальная длина листов	3000 мм
6	Разматыватель	Консольный электромеханический с антираспушивателем, укомплектован частотным преобразователем, грузоподъемностью 8000/10000 кг
7	Наматыватель	Консольный электромеханический, укомплектован частотным преобразователем, грузоподъемностью 8000/10000 кг
8	Загрузочная (разгрузочная) тележка	Гидравлическая, грузоподъемностью 10000 кг
9	Шкаф управления	Обеспечивает автоматическую работу линии после заправки материала в линию, укомплектован частотным преобразователем и ЧПУ
10	Габаритные размеры линии	14780 x 5150 x 2250 мм
11	Установленная мощность линии	До 50 кВт



Slitting and cut-to-length line



Set:

- Decoiler – 1 pc.
- Straightening device – 1 pc.
- Roller shears – 1 pc.
- Guillotine shears – 1 pc.
- Edge take-up device – 2 pcs.
- Receiving stacking table – 1 pc.
- Tightening device – 1 pc.
- Coiler – 1 pc.
- Unloading truck – 1 pc.
- Loading truck – 1 pc.
- Control box – 1 pc.

The line is designed for slitting and cut-to-length cutting of metal with different thickness. The set and technical parameters of the line are variable and depend on the requirements of the customer. The set of the line is agreed in Technical task.

No.	Parameter or size name	Size or parameter
1	Thickness of treated material	0.5 – 1.5 / 0.5 – 2.5 mm
2	Speed of cutting	20 – 40 running meter/ minute
3	Accuracy of cutting into strips	± 0.2 mm
4	Maximum amount of cuts	12 pcs.
5	Maximum length of sheets	3000 mm
6	Decoiler	Cantilevered electromechanical with anti-fluffing device, equipped with frequency converter, lifting capacity 8000/10000 kg
7	Coiler	Cantilevered electromechanical with anti-fluffing device, equipped with frequency converter, lifting capacity 8000/10000 kg
8	Loading (unloading) truck	Hydraulic, lifting capacity 10000 kg
9	Control box	Secures automatic work of the line after loading the material in roll forming machine; equipped with frequency converter and CNC
10	Overall dimensions of the line	14780 x 5150 x 2250
11	Fixed capacity of the line	Up to 50 kW



Линия для производства квадратной водосточной трубы

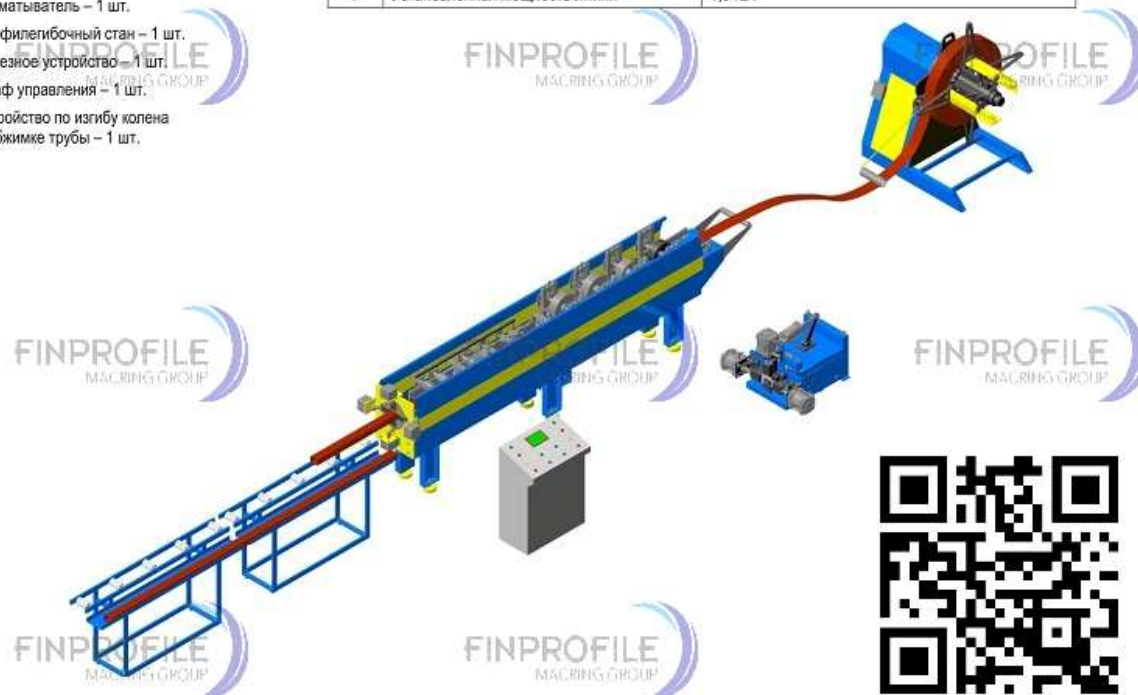


Комплектность:

- Разматыватель – 1 шт.
- Профилигибочный стан – 1 шт.
- Отрезное устройство – 1 шт.
- Шкаф управления – 1 шт.
- Устройство по изгибу колена и обжимке трубы – 1 шт.

Оборудование предназначено для производства водосточной трубы прямоугольного сечения и колена из тонколистовой оцинкованной стали толщиной 0,5 - 0,6 мм, а также из металла с лакокрасочным, декоративно-защитным покрытием.

№ п/п	Наименование параметра или размера	Величина или параметр
1	Толщина обрабатываемого материала	0,5 – 0,6 мм
2	Ширина заготовки	350 мм
3	Скорость профилирования	14 м. пог/ мин
4	Разматыватель	Консольный, приводной, грузоподъемностью 2000 кг
5	Шкаф управления	Обеспечивает автоматическую работу линии после заправки материала в линию, укомплектован частотным преобразователем и ЧПУ
6	Габаритные размеры линии	13100 x 2900 x 1850 мм
7	Установленная мощность линии	4,5 кВт



Line for square rainwater pipe production

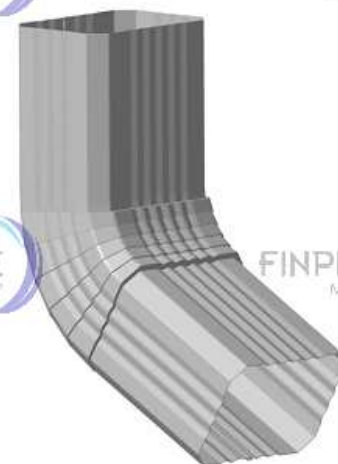


Set:

- Decoiler - 1 pc.
- Roll forming machine - 1 pc.
- Cutting off device - 1 pc.
- Control box - 1 pc.
- Bending and squeezing unit - 1 pc.

Equipment is designed to produce square rainwater pipe and from galvanized sheet steel with thickness 0.5 – 0.6 mm and metal with protective decorative paint-and-lacquer coating.

No.	Parameter or size name	Size or parameter
1	Thickness of treated material	0.5 – 0.6 mm
2	Width of workpiece	350 mm
3	Speed of roll forming	14 running meter/ minute
4	Decoiler	Cantilevered, electric, lifting capacity 2000 kg
5	Control box	Secures automatic work of the line after loading the material in roll forming machine; equipped with frequency converter and CNC
6	Overall dimensions of the line	13100 x 2900 x 1850 mm
7	Fixed capacity of the line	4.5 kW



Линия для производства круглой водосточной трубы

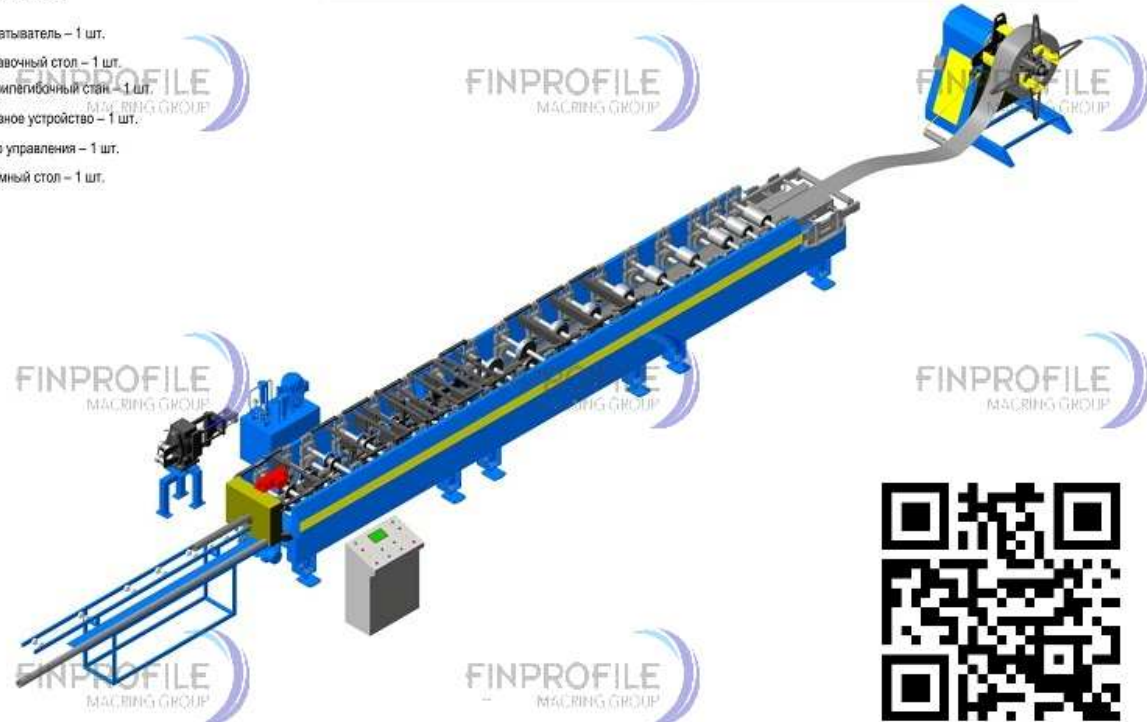


Оборудование предназначено для производства круглой водосточной трубы из тонколистовой оцинкованной стали толщиной 0,5 – 0,6 мм с пластизолевым или пураловым покрытием.

№ п/п	Наименование параметра или размера	Величина или параметр
1	Ширина заготовки	290 мм
2	Скорость профилирования	20 м.пог/ мин.
3	Разматыватель	Консольный, приводной, грузоподъемностью 3000 кг
4	Шкаф управления	Обеспечивает автоматическую работу линии после заправки материала в линию, укомплектован частотным преобразователем и ЧПУ
5	Габаритные размеры линии	12500 x 1200 x 1500 мм
6	Установленная мощность линии	15 кВт

Комплектность:

- Разматыватель – 1 шт.
- Заправочный стол – 1 шт.
- Профилегибочный стан – 1 шт.
- Отрезное устройство – 1 шт.
- Шкаф управления – 1 шт.
- Приёмный стол – 1 шт.



Line for round rainwater pipe production



Equipment is designed to produce round rainwater pipe from sheet steel with thickness 0.5 – 0.6 mm with plastisol or pural coating.

No.	Parameter or size name	Size or parameter
1	Width of workpiece	290 mm
2	Speed of roll forming	20 running meter/ minute
3	Decoiler	Cantilevered, electric, lifting capacity 3000 kg
4	Control box	Secures automatic work of the line after loading the material in roll forming machine; equipped with frequency converter and CNC
5	Overall dimensions of the line	12500 x 1200 x 1500 mm
6	Fixed capacity of the line	15 kW

Set:

- Decoiler – 1 pc.
- Feeding table – 1 pc.
- Roll forming machine – 1 pc.
- Cutting device – 1 pc.
- Control box – 1 pc.
- Receiving table – 1 pc.



Линия для производства фигурного водосточного жёлоба



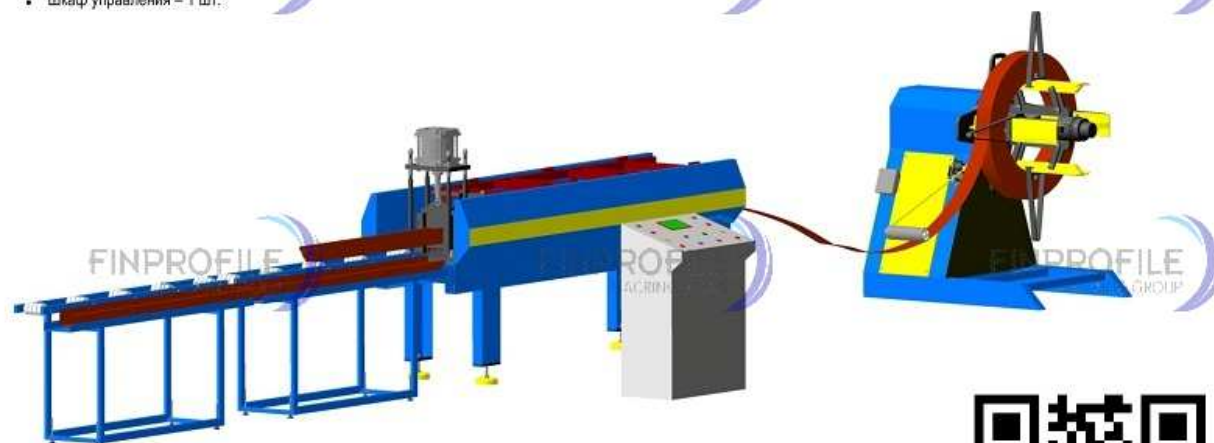
Комплектность:

- Разматыватель – 1 шт.
- Профилегибочный стан – 1 шт.
- Отрезное устройство – 1 шт.
- Шкаф управления – 1 шт.

Линии стандартно комплектуются не приводным разматывающим устройством, профилегибочным станом с заправочным устройством, отрезным устройством и шкафом управления.

Управление линией осуществляется централизованно, со шкафа управления, который позволяет плавно регулировать скорость прокатки, количество и длину изготавливаемых профилей, шкаф оснащён системой ЧПУ.

№ п/п	Наименование параметра или размера	Величина или параметр
1	Толщина обрабатываемого материала	0,5 – 0,6 мм
2	Ширина заготовки	300 мм
3	Скорость профилирования	7 м. пог/ мин
4	Разматыватель	Консольный, приводной, грузоподъёмностью 2000 кг
5	Шкаф управления	Обеспечивает автоматическую работу линии после заправки материала в линию, укомплектован частотным преобразователем и ЧПУ
6	Габаритные размеры линии	11500 x 2750 x 1850 мм
7	Установленная мощность линии	2,5 кВт



Line for profiled gutter production

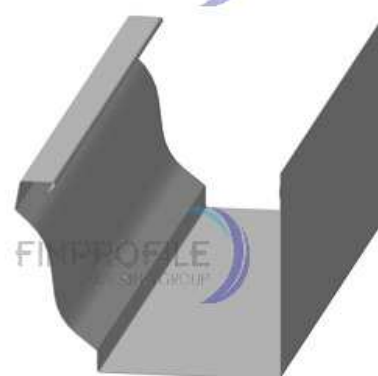


Set:

- Decoiler – 1 pc.
- Roll forming machine – 1 pc.
- Cutting off device – 1 pc.
- Control box – 1 pc.

The standard lines include non-drive decoiler, roll forming machine with feeding device, cutting device and control box. The operation of the line is centralized using control box, which opportunities allow to adjust smoothly speed of profiling, amount and length of produced profiles, control box has CNC system.

No.	Parameter or size name	Size or parameter
1	Thickness of treated material	0.5 – 0.6 mm
2	Width of workpiece	300 mm
3	Speed of roll forming	7 running meter/ minute
4	Decoiler	Cantilevered, electric, lifting capacity 2000 kg
5	Control box	Secures automatic work of the line after loading the material in roll forming machine; equipped with frequency converter and CNC
6	Overall dimensions of the line	11500 x 2750 x 1850 mm
7	Fixed capacity of the line	2.5 kW



Линия для производства полукруглого водосточного жёлоба



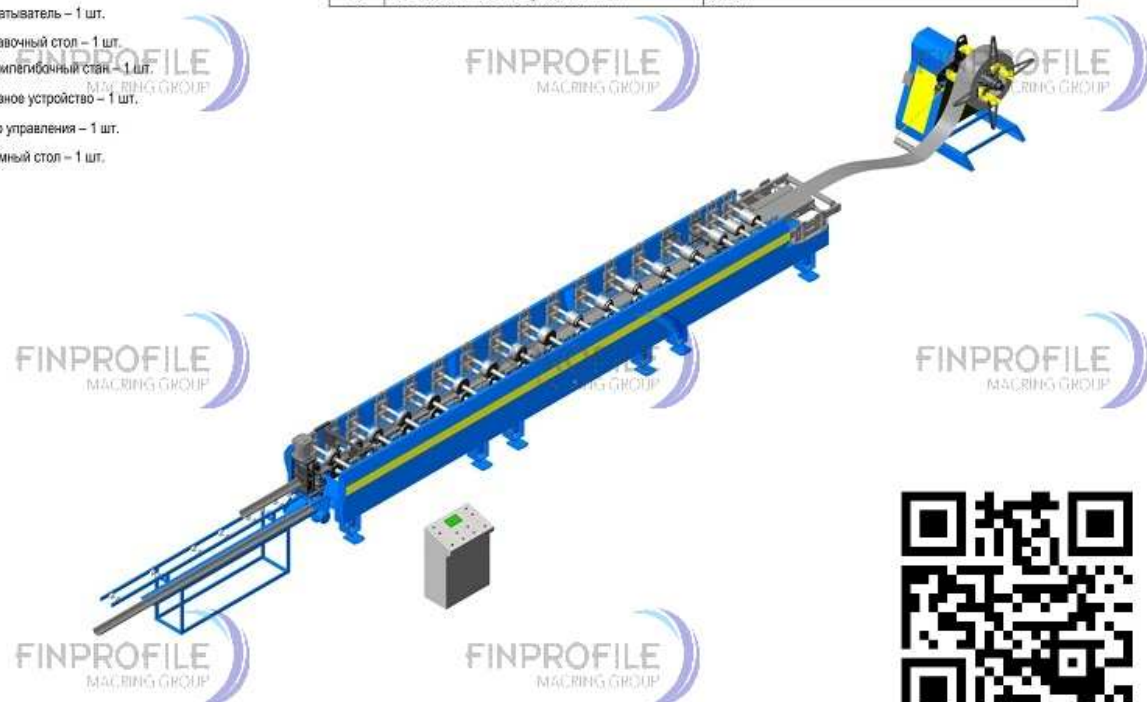
Комплектность:

- Разматыватель – 1 шт.
- Заправочный стол – 1 шт.
- Профилигибочный стан – 1 шт.
- Отрезное устройство – 1 шт.
- Шкаф управления – 1 шт.
- Приёмный стол – 1 шт.

Линии стандартно комплектуются неприводным разматывающим устройством, профилигибочным станом с заправочным устройством, отрезным устройством и шкафом управления.

Управление линией осуществляется централизованно, со шкафа управления, который позволяет плавно регулировать скорость прокатки, количество и длину изготавливаемых профилей, шкаф оснащён системой ЧПУ.

№ п/п	Наименование параметра или размера	Величина или параметр
1	Ширина заготовки	250 мм
2	Скорость профилирования	20 м. пог/ мин
3	Разматыватель	Консольный, приводной, грузоподъёмностью 3000 кг
4	Шкаф управления	Обеспечивает автоматическую работу линии после заправки материала в линию, укомплектован частотным преобразователем и ЧПУ
5	Габаритные размеры линии	12500 x 1200 x 1500 мм
6	Установленная мощность линии	6 кВт



Line for half-round gutter production



Set:

- Decoiler – 1 pc.
- Feeding table – 1 pc.
- Roll forming machine – 1 pc.
- Cutting off device – 1 pc.
- Control box – 1 pc.
- Receiving table – 1 pc.

The standard lines include non-drive decoiler, roll forming machine with feeding device, cutting device and control box. The operation of the line is centralized using control box, which opportunities allow to adjust smoothly speed of profiling, amount and length of produced profiles, control box has CNC system.

No.	Parameter or size name	Size or parameter
1	Width of workpiece	250 mm
2	Speed of roll forming	20 running meter/ minute
3	Decoiler	Cantilevered, electric, lifting capacity 3000 kg
4	Control box	Secures automatic work of the line after loading the material in roll forming machine; equipped with frequency converter and CNC
5	Overall dimensions of the line	12500 x 1200 x 1500 mm
6	Fixed capacity of the line	6 kW



Линия для производства профилей для монтажа гипсокартонных плит (система KNAUF)



Комплектность:

- Разматыватель – 2 шт.
- Профилигибочный стан – 1 шт.
- Отрезное устройство – 2 шт.
- Приёмный стол – 4 шт.
- Шкаф управления – 2 шт.

Линия предназначена для профилирования CD, UD, CW, UW профилей по классификации Кнауф из тонколистовой оцинкованной стали толщиной 0,4–0,63 мм. Высокое качество готовой продукции обеспечивается автоматической системой управления и слежения за точностью технологического процесса.

№ п/п	Наименование параметра или размера	Величина или параметр
1	Толщина обрабатываемого материала	0,4 – 0,63 мм
2	Тип производимого профиля	CD, UD, CW – 50, 75, 100; UW – 50, 75, 100
3	Ширина заготовки	123; 80; 157; 182; 207; 129; 154; 179 мм
4	Производительность линии	40 м. пог/ мин
5	Профилигибочный стан	Стоечный двухручьевого
6	Отрезное устройство	Электромеханическое, типа «летучий рез»
7	Разматыватель	Консольный, приводной, грузоподъемностью 2000 кг
8	Максимальная длина профиля	4000 мм
9	Шкаф управления	Обеспечивает автоматическую работу линии после заправки материала в линию, укомплектован частотным преобразователем и ЧПУ
10	Габаритные размеры линии	16200 x 3270 x 1850 мм
11	Установленная мощность линии	19, 4 кВт



Line for production of gypsonboard assembly profiles (KNAUF system)

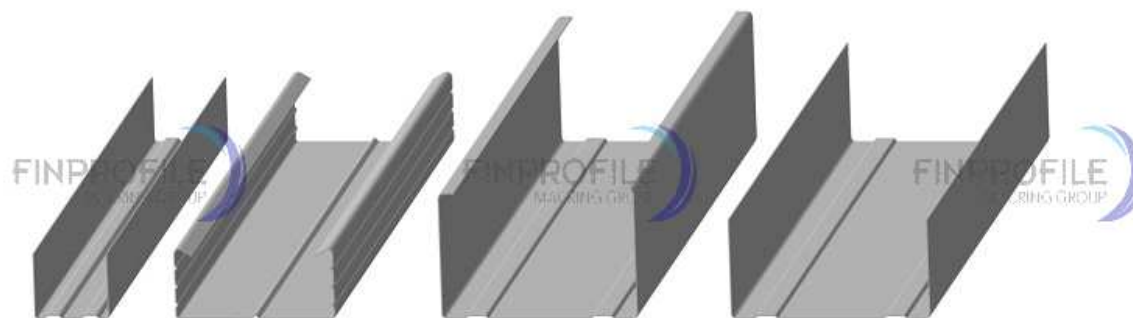


The line is designed to produce CD, UD, CW, UW profiles according to the KNAUF classification from sheet steel with thickness 0.4–0.63 mm. High quality of finished products is achieved by automatic control system and by monitoring the accuracy of production process.

No.	Parameter or size name	Size or parameter
1	Thickness of treated material	0.4 – 0.63 mm
2	Type of profile	CD, UD, CW – 50, 75, 100; UW – 50, 75, 100
3	Width of workpiece	123; 80; 157; 182; 207; 129; 154; 179 mm
4	Efficiency of the line	40 running meter/ minute
5	Roll forming machine	Double stand
6	Cutting off device	Electromechanical "flying cut"
7	Decoiler	Cantilevered, electric, lifting capacity 2000 kg
8	Maximum length of profile	4000 mm
9	Control box	Secures automatic work of the line after loading the material in roll forming machine; equipped with frequency converter and CNC
10	Overall dimensions of the line	16200 x 3270 x 1850 mm
11	Fixed capacity of the line	19.4 kW

Set:

- Decoiler – 2 pcs.
- Roll forming machine – 1 pc.
- Cutting off device – 1 pc.
- Receiving table – 4 pcs.
- Control box – 2 pcs.



Линия для производства металлочерепицы

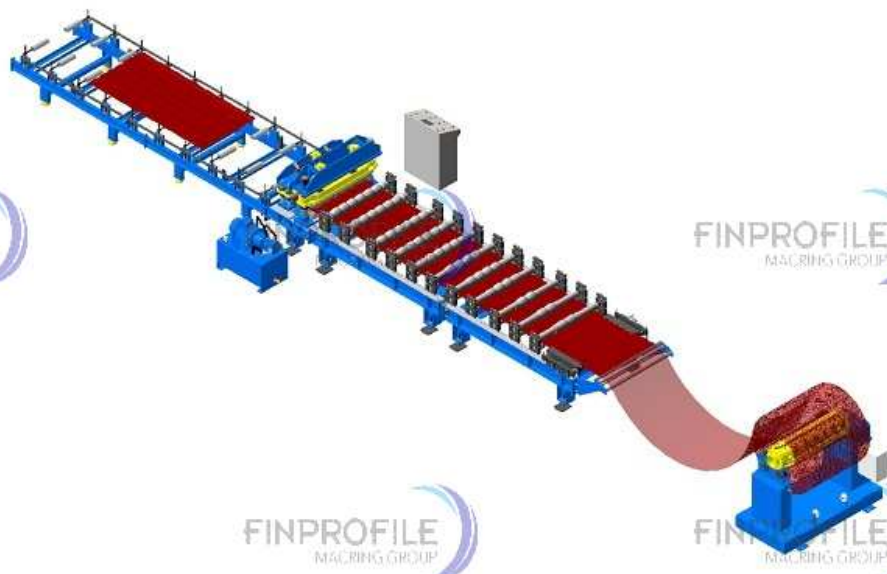


Линия предназначена для производства металлической черепицы типа «Монтеррей» («Monterrey») с высотой синусоидальной волны 24 мм из листа оцинкованной стали толщиной 0,5-0,6 мм, а также из металла с лакокрасочным, декоративно-защитным покрытием. Высокое качество готовой продукции обеспечивается автоматической системой управления и слежения за точностью технологического процесса.

№ п/п	Наименование параметра или размера	Величина или параметр
1	Толщина обрабатываемого материала	0,5 – 0,6 мм
2	Ширина заготовки	1250 мм
3	Производительность линии	6 – 8 м. пог/ мин.
4	Разматыватель	Консольный, укомплектован частотным преобразователем, грузоподъемностью 8000 кг
5	Максимальная длина листов	6000 мм
6	Шкаф управления	Обеспечивает автоматическую работу линии после заправки материала в линию, укомплектован частотным преобразователем и ЧПУ
7	Габаритные размеры линии	22100 x 5400 x 1750 мм
8	Установленная мощность линии	35 кВт

Комплектность:

- Разматыватель – 1 шт.
- Профилигибочный стан – 1 шт.
- Пресс-штамп – 1 шт.
- Ножницы гильотинные – 1 шт.
- Приёмный стол-рольганг – 1 шт.
- Гидравлическая станция – 1 шт.
- Шкаф управления – 1 шт.



Line for metal tile production

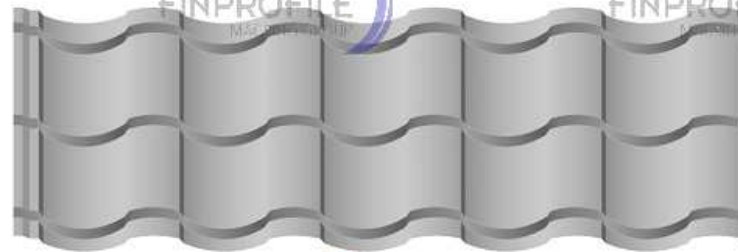


Set:

- Decoiler – 1 pc.
- Roll forming machine – 1 pc.
- Press-stamp – 1 pc.
- Guillotine shears – 1 pc.
- Receiving roller table – 1 pc.
- Hydraulic station – 1 pc.
- Control box – 1 pc.

The line is designed to produce "Monterrey" metal tile with height of the wave 24 mm from galvanized sheet steel with thickness 0.5 – 0.6 mm and from metal with paint-and-lacquer, protective decorative coating. High quality of finished products is achieved by automatic control system and by monitoring the accuracy of production process.

No.	Parameter or size name	Size or parameter
1	Thickness of treated material	0.5 – 0.6 mm
2	Width of workpiece	1250 mm
3	Efficiency of the line	6 – 8 running meter/ minute
4	Decoiler	Cantilevered, equipped with frequency converter, lifting capacity 8000 kg
5	Maximum length of sheets	6000 mm
6	Control box	Secures automatic work of the line after loading the material in roll forming machine; equipped with frequency converter and CNC
7	Overall dimensions of the line	22100 x 5400 x 1750 mm
8	Fixed capacity of the line	35 kW



Линия для производства «Сэндвич-панелей»



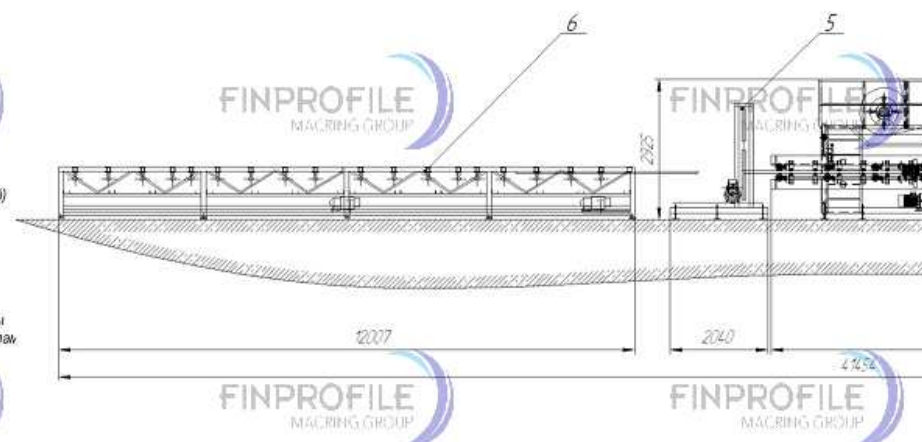
Комплектность:

- Разматыватель приводной – 1 шт.
- Стан проката кровельной панели – 1 шт.
- Устройство нанесения клея – 2 шт.
- Стан формовки сэндвич-панели – 1 шт.
- Механизм отреза сэндвич-панели – 1 шт.
- Стоп приемный – рольганг – 1 шт.
- Стоп укладки утеплителя – 1 шт.
- Система управления линией – 1 шт.

Линия предназначена для изготовления в автоматическом режиме стеновых и кровельных сэндвич-панелей с минераловатным, пенополистирольным утеплителем (возможно использование других видов тепло-, звукоизоляционных материалов).

№ п.п.	Наименование	Значение
1	Производительность линии за смену	500 м ²
2	Максимальная скорость работы линии	3,2 м.п./ мин
3	Установленная мощность	22 кВт
4	Толщина обрабатываемого металла	0,4...0,6 мм
5	Максимальная длина сэндвич-панели	12000 мм
6	Максимальная толщина сэндвич-панели	250 мм
7	Автоматика	Обеспечивает автоматическую работу линии, с заданием параметров работы линии и программы производства
8	Система пылеудаления	да
9	Габариты линии, ШхВхД *	2300 x 3000 x 41500 мм

- 1 – разматыватель
- 2 – профилировочный стан
- 3 – ножницы гильотинные
- 4 – устройство для нанесения клея
- 5 – Формовочный стол рольганг (не приводной)
- 6 – стол-кантователь
- 7 – пресс-печь (конформатор)
- 8 – стол рольганг
- 9 – агрегат по торцовке «сэндвич-панелей» с циклоном для отсоса пыли
- 10 – стол рольганг
- 11 – устройство распуска базальтовой плиты
- 12 – устройство для выборки паза в боковых лагах
- 13 – склад базальтовых плит
- 14 – склад порезанных базальтовых брусьев
- 15 – склад готовых панелей



Line for "Sandwich" type panels production



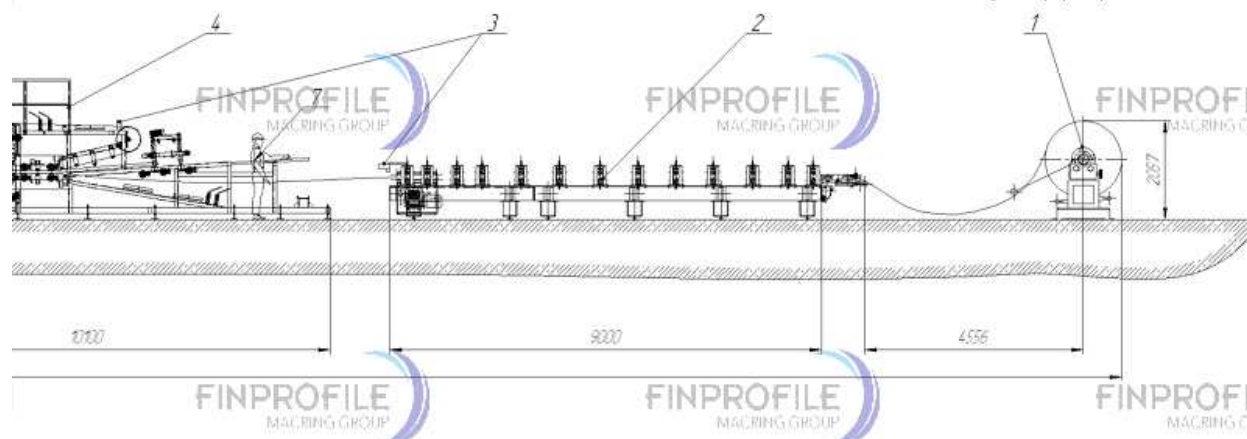
The line is designed for producing in automatic mode of wall and roof sandwich type panels with mineral wool, foamed polystyrene insulation (it is possible to use other types of thermal and acoustic insulation materials).

No.	Name	Value
1	Capacity of the line / shift	500 m ²
2	Maximum speed	3,2 m.n / min
3	Fixed capacity	22 kW
4	Thickness of treated material	0,4...0,6 mm
5	Maximum length of sandwich panel	12000 mm
6	Maximum thickness of sandwich panel	250 mm
7	Automatics	It provides automatic operation of the line, with the task of operating parameters of the line and production program
8	Extraction system	available
9	Overall dimensions, width x height x length	2300x1900x1500mm

Set:

- Driving decoiler – 1 pcs.
- Roofing panel forming mill – 1 pcs.
- Glue applying device – 2 pcs.
- Roll forming machine of sandwich type panels – 1 pcs.
- Cutting device of sandwich type panels – 1 pcs.
- Receiving roller table – 1 pcs.
- Table laying insulation – 1 pcs.
- Control system of the line – 1 pcs.

- 1- decoiler
- 2 - roll forming machine
- 3 - guillotine shears
- 4 - glue applying device
- 5 - shape forming roller table
- 6 - turn-over table
- 7 - press-furnace (conformator)
- 8 - roller table
- 9 - unit for facing «Sandwich»-panels with a device for dust removal
- 10 - roller table (nonpowered) for the reception of panels
- 11 - device of dismissal basaltic flag
- 12 - device for the selection of slot in lateral lamels
- 13 - storage of basaltic flags
- 14 - storage of the cut basaltic bars
- 15 - storage of the prepared panels



Автоматизированная линия для производства С-, U- и Z-профиля

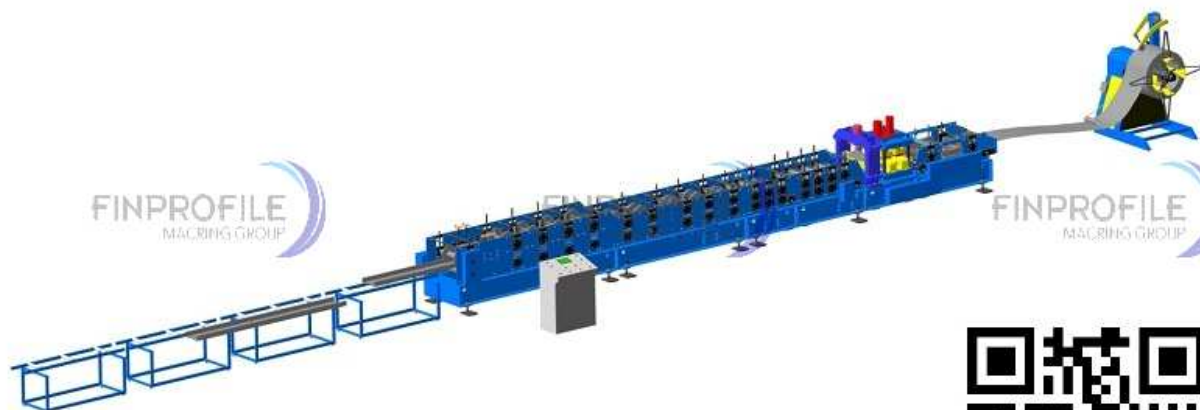


Комплектность:

- Разматыватель – 1 шт.
- Профилирующий стан с правильным, отрезным и вырубным устройством – 1 шт.
- Гидравлическая станция – 1 шт.
- Шкаф управления – 1 шт.

Линия предназначена для профилирования открытых С-, U- и Z-профилей из тонколистовой оцинкованной стали толщиной до 3,0 мм, которые применяются в каркасном строительстве. Высокое качество готовой продукции обеспечивается автоматической системой управления и слежения за точностью технологического процесса.

№ п/п	Наименование параметра или размера	Величина или параметр
1	Толщина обрабатываемого материала	1,5 – 3 мм
2	Тип производимого профиля	С, U, Z
3	Ширина заготовки	До 440 мм
4	Скорость профилирования	12 м. пог/мин.
5	Отрезное устройство	Гидравлическое, стационарного размещения
6	Разматыватель	Консольный, приводной, грузоподъемностью 2000 кг
7	Шкаф управления	Обеспечивает автоматическую работу линии после заправки материала в линию, укомплектован частотным преобразователем и ЧПУ
8	Габаритные размеры линии	23600 x 3400 x 1950 мм
9	Установленная мощность линии	До 30 кВт



Line for C-, U- and Z-profiles production

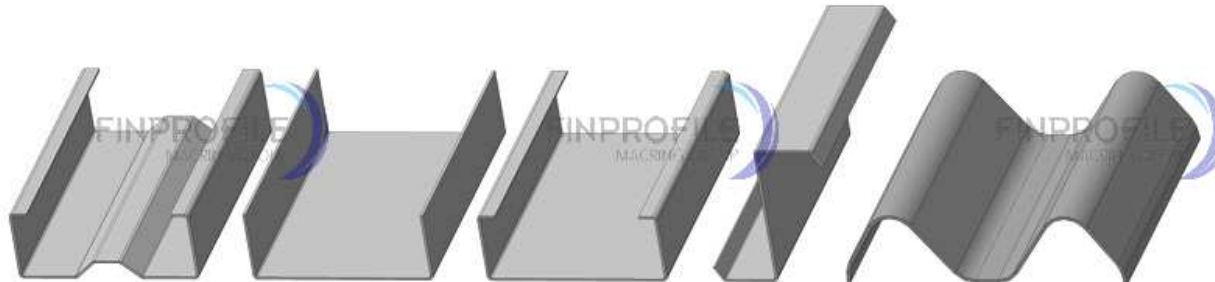


Set:

- Decoiler – 1 pc.
- Roll forming machine with straightening, cutting and punching devices – 1 pc.
- Hydraulic station – 1 pc.
- Control box – 1 pc.

The line is designed to produce open C-, U- and Z-profiles from galvanized sheet steel with thickness up to 3.0 mm, which are used in frame construction. High quality of finished products is achieved by automatic control system and by monitoring the accuracy of production process.

No.	Parameter or size name	Size or parameter
1	Thickness of treated material	1.5 – 3 mm
2	Type of profile	C, U, Z
3	Width of workpiece	Up to 440 mm
4	Speed of roll forming	12 running meter/ minute
5	Cutting off device	Hydraulic, stationary
6	Decoiler	Cantilevered, electric, lifting capacity 2000 kg
7	Control box	Secures automatic work of the line after loading the material in roll forming machine; equipped with frequency converter and CNC
8	Overall dimensions of the line	23600 x 3400 x 1950 mm
9	Fixed capacity of the line	Up to 30 kW



Линия для производства металлического сайдинга



Комплектность:

- Разматыватель – 1 шт.
- Профилигибочный стан – 1 шт.
- Отрезное устройство – 1 шт.
- Приёмный стол – 2 шт.
- Шкаф управления – 1 шт.

Линия предназначена для изготовления металлического «сайдинга» различных типов из листа оцинкованной стали толщиной 0,5 – 0,6 мм, а также из металла с лакокрасочным, декоративно-защитным покрытием. Высокое качество готовой продукции обеспечивается автоматической системой управления и слежения за точностью технологического процесса.

№ п/п	Наименование параметра или размера	Величина или параметр
1	Толщина обрабатываемого материала	0,5 – 0,6 мм
2	Ширина заготовки	Согласно эскизов
3	Скорость профилирования	20 м. пог/ мин.
4	Профилигибочный стан	Стоечный
5	Отрезное устройство	Электромеханическое
6	Разматыватель	Консольный, приводной, грузоподъемностью 2000 кг
7	Максимальная длина профиля	4000 мм
8	Шкаф управления	Обеспечивает автоматическую работу линии после заправки материала в линию, укомплектован частотным преобразователем и ЧПУ
9	Габаритные размеры линии	14700 x 2750 x 1850 мм
10	Установленная мощность линии	7кВт



Line for metal siding production

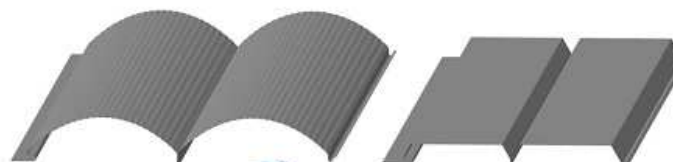


The line is designed to produce metal siding of various types from galvanized sheet steel with thickness 0.5 – 0.6 mm, and also from the metal with paint-and-lacquer, protective decorative coating. High quality of finished products is achieved by automatic control system and by monitoring the accuracy of production process.

No.	Parameter or size name	Size or parameter
1	Thickness of treated material	0.5 – 0.6 mm
2	Width of workpiece	In accordance with the drawing
3	Speed of roll forming	20 running meter/ minute
4	Roll forming machine	Stand
5	Cutting off device	Electromechanical
6	Decoiler	Cantilevered, electric, lifting capacity 2000 kg
7	Maximum length of profile	4000 mm
8	Control box	Secures automatic work of the line after loading the material in roll forming machine; equipped with frequency converter and CNC
9	Overall dimensions of the line	14700 x 2750 x 1850 mm
10	Fixed capacity of the line	7 kW

Set:

- Decoiler – 1 pc.
- Roll forming machine – 1 pc.
- Cutting off device – 1 pc.
- Receiving table – 2 pcs.
- Control box – 1 pc.



Линия для производства профнастила

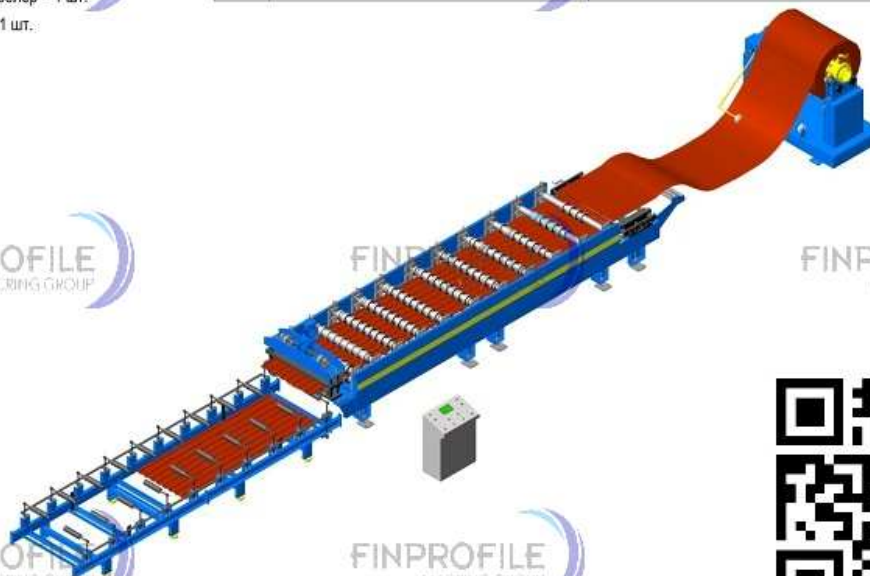


Комплектность:

- Разматыватель – 1 шт.
- Профилигибочный стан – 1 шт.
- Ножницы гильотинные – 1 шт.
- Приёмный стол-штабелёр – 1 шт.
- Шкаф управления – 1 шт.

Линия предназначена для изготовления кровельного и стенового листового пустого профиля с трапециевидными и волнообразными гофрами высотой от 8 до 114 мм из листа оцинкованной стали толщиной 0,4–1,2 мм, а также из металла с лакокрасочным, декоративно-защитным покрытием.

№ п/п	Наименование параметра или размера	Величина или параметр
1	Толщина обрабатываемого материала	0,4 – 1,2 мм
2	Максимальная ширина заготовки	1250 мм
3	Высота профиля	8 – 114 мм
4	Скорость профилирования	20 – 30 м. пог/ мин.
5	Разматыватель	Степный электромеханический, укомплектован частотным преобразователем, грузоподъемностью 8000 кг
6	Максимальная длина листов	6000 мм
7	Шкаф управления	Обеспечивает автоматическую работу линии после заправки материала в линию, укомплектован частотным преобразователем и ЧПУ
8	Габаритные размеры линии	35900 x 3200 x 1750 мм
9	Установленная мощность линии	До 60 кВт



Line for trapezoidal profile production



The line is designed to produce roof and wall sheeting profile with trapezoidal and waveform corrugations, the height of which is from 8 up to 114 mm from galvanized sheet steel with thickness 0.4 – 1.2 mm, and also from the metal with paint-and-lacquer, protective decorative coating.

No.	Parameter or size name	Size or parameter
1	Thickness of treated material	0.4 – 1.2 mm
2	Maximum width of workpiece	1250 mm
3	Height of profile	8 – 114 mm
4	Speed of roll forming	20 – 30 running meter/ minute
5	Decoiler	Stand electromechanical, equipped with frequency converter, lifting capacity 8000 kg
6	Maximum length of sheets	6000 mm
7	Control box	Secures automatic work of the line after loading the material in roll forming machine; equipped with frequency converter and CNC
8	Overall dimensions of the line	35900 x 3200 x 1750 mm
9	Fixed capacity of the line	Up to 60 kW

Set:

- Decoiler – 1 pc.
- Roll forming machine – 1 pc.
- Guillotine shears – 1 pc.
- Receiving stacking table – 1 pc.
- Control box – 1 pc.



Линия для производства подвеса и соединителя профилей KNAUF

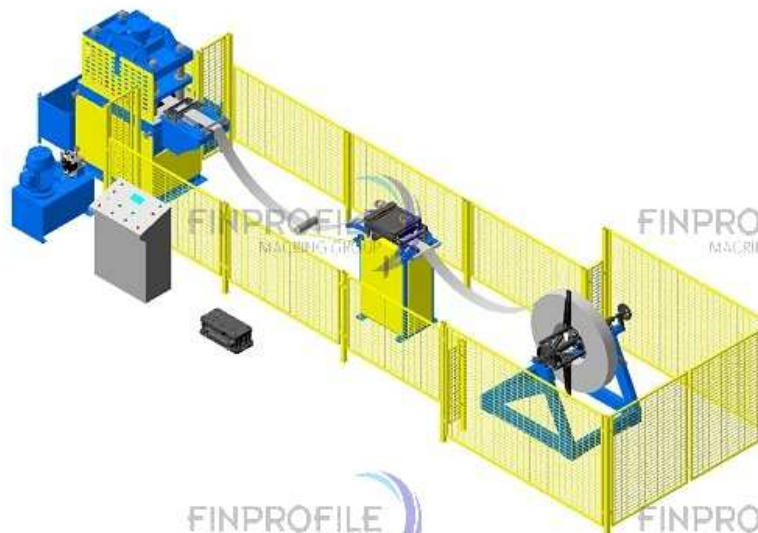


Комплектность:

- Разматыватель стоечный - 1 шт.
- Листоправильная машина - 1 шт.
- Пресс-автомат гидравлический (с подающим устройством) - 1 шт.
- Штамп «Краб» - 1 шт.
- Штамп «Подвес» - 1 шт.
- Приемный контейнер - 2 шт.
- Гидравлическая станция - 1 шт.
- Шкаф управления - 1 шт.
- Защитное ограждение (опция) - 1 компл.

Оборудование предназначено для производства подвеса и соединителя профиля KNAUF, который применяется во внутренней отделке зданий, при монтаже гипсокартонных плит. Оборудование является универсальным и, при наличии определенного комплекта оснастки, возможно производить разные типоразмеры прямого подвеса и всевозможные конфигурации соединителя. Для производства применяется стальная оцинкованная лента (штрипс), весь процесс производства происходит в автоматическом режиме. Система ЧПУ позволяет добиться высокой степени контроля за процессом изготовления и выполнить определенные программные задачи.

№ п/п	Наименование параметра или размера	Величина или параметр
1	Толщина обрабатываемого материала	0,5 – 0,8 мм
2	Максимальная ширина заготовки	310 мм
3	Производительность линии	30 – 45 шт./ мин
4	Разматыватель	Стойный, грузоподъемностью 2000 кг
5	Шкаф управления	Обеспечивает автоматическую работу линии после заправки материала в линию, укомплектован частотным преобразователем и ЧПУ
6	Габаритные размеры линии	8700 x 2800 x 2000 мм
7	Установленная мощность линии	20 кВт



Line for production of fixture and fastener for KNAUF profiles

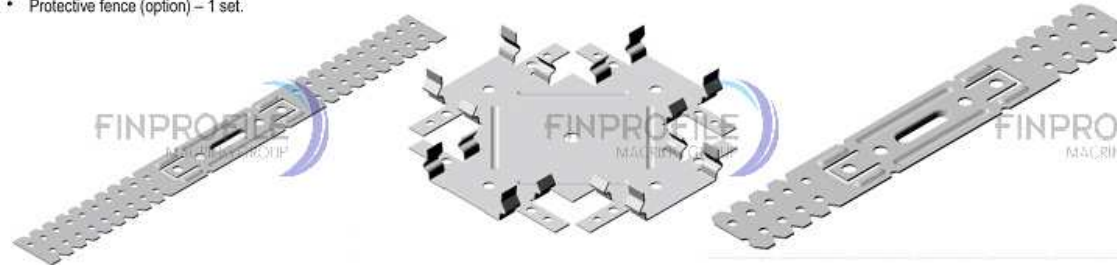


The line is used to produce fixture and fastener for KNAUF profiles which are used during interior finish, mounting of gypsumboards. It is general-purpose equipment and having special set of tools, it is possible to produce different standard sizes of right fixture and various configurations of fastener. The treated material is thin-sheet galvanized steel. The operation mode is automatic. CNC system allows to achieve high amount of control for production process and to perform specific program tasks.

No.	Parameter or size name	Size or parameter
1	Thickness of treated material	0.5 – 0.8 mm
2	Maximum width of workpiece	310 mm
3	Efficiency of the line	30 – 45 pcs./ min
4	Decoiler	Stand, lifting capacity 2000 kg
5	Control box	Secures automatic work of the line after loading the material in roll forming machine; equipped with frequency converter and CNC
6	Overall dimensions of the line	8700 x 2800 x 2000 mm
7	Fixed capacity of the line	20 kW

Set:

- Decoiler – 1 pc.
- Straightening device- 1 pc.
- Hydraulic press-stamp – 1 pc.
- Stamp "Fastener" – 1 pc.
- Stamp "Fixture" – 1 pc.
- Receiving container – 2 pcs.
- Hydraulic station – 1 pc.
- Control box – 1 pc.
- Protective fence (option) – 1 set.



Универсальная линия для производства штукатурного маяка (шпаклёвочного уголка)

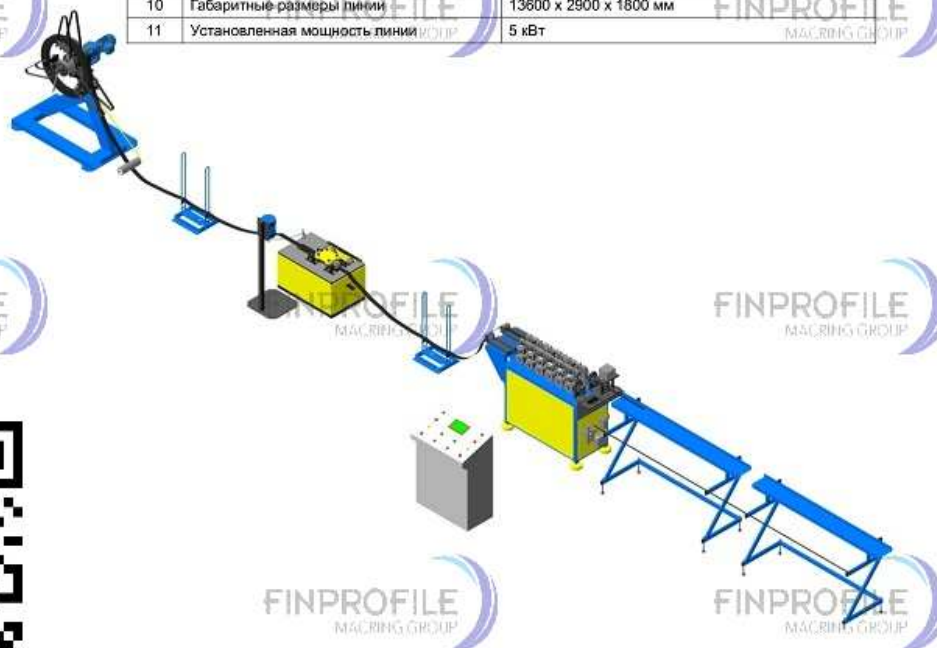


Линия предназначена для изготовления штукатурных и шпаклёвочных профилей различных типов из ленты оцинкованной стали толщиной 0,4 – 0,6 мм, а также из алюминия толщиной 0,3 – 0,5 мм.

№ п/п	Наименование параметра или размера	Величина или параметр
1	Толщина обрабатываемого материала	0,3 – 0,5 мм
2	Ширина заготовки	До 42 мм
3	Скорость профилирования	15 м. пог/ мин
4	Профилегибочный стан	Консольный
5	Отрезное устройство	Пневматическое, стационарного размещения
6	Разматыватель	Консольный, приводной, грузоподъёмностью 500 кг
7	Пресс автомат	Электромеханический
8	Максимальная длина профиля	4000 мм
9	Шкаф управления	Обеспечивает автоматическую работу линии после заправки материала в линию, укомплектован частотным преобразователем и ЧПУ
10	Габаритные размеры линии	13600 x 2900 x 1800 мм
11	Установленная мощность линии	5 кВт

Комплектность:

- Разматыватель – 1 шт.
- Пресс автомат – 1 шт.
- Профилегибочный стан – 1 шт.
- Отрезное устройство – 1 шт.
- Приёмный стол – 1 шт.
- Шкаф управления – 1 шт.



Line for guide strip/ corner production



Set:

- Decoiler – 1 pc.
- Press automat – 1 pc.
- Roll forming machine – 1 pc.
- Cut off device – 1pc.
- Receiving table – 1 pc.
- Control box – 1pc.

The line is used to produce guide strip and corner profiles of different types from thin-sheet of galvanized steel with thickness 0.4 – 0.6 mm also aluminum with thickness 0.3 – 0.5 mm.

No.	Parameter or size name	Size or parameter
1	Thickness of treated material	0.3 – 0.5 mm
2	Width of workpiece	Up to 42 mm
3	Speed of roll forming	15 running meter/ minute
4	Roll forming machine	Cantilever
5	Cutting off device	Pneumatic, fixed
6	Decoiler	Cantilevered, electric, lifting capacity 500 kg
7	Press automat	Electromechanical
8	Maximum length of profile	4000 mm
9	Control box	Secures automatic work of the line after loading the material in roll forming machine; equipped with frequency converter and CNC
10	Overall dimensions of the line	13600 x 2900 x 1800 mm
11	Fixed capacity of the line	5 kW



Линия для производства круглого конька

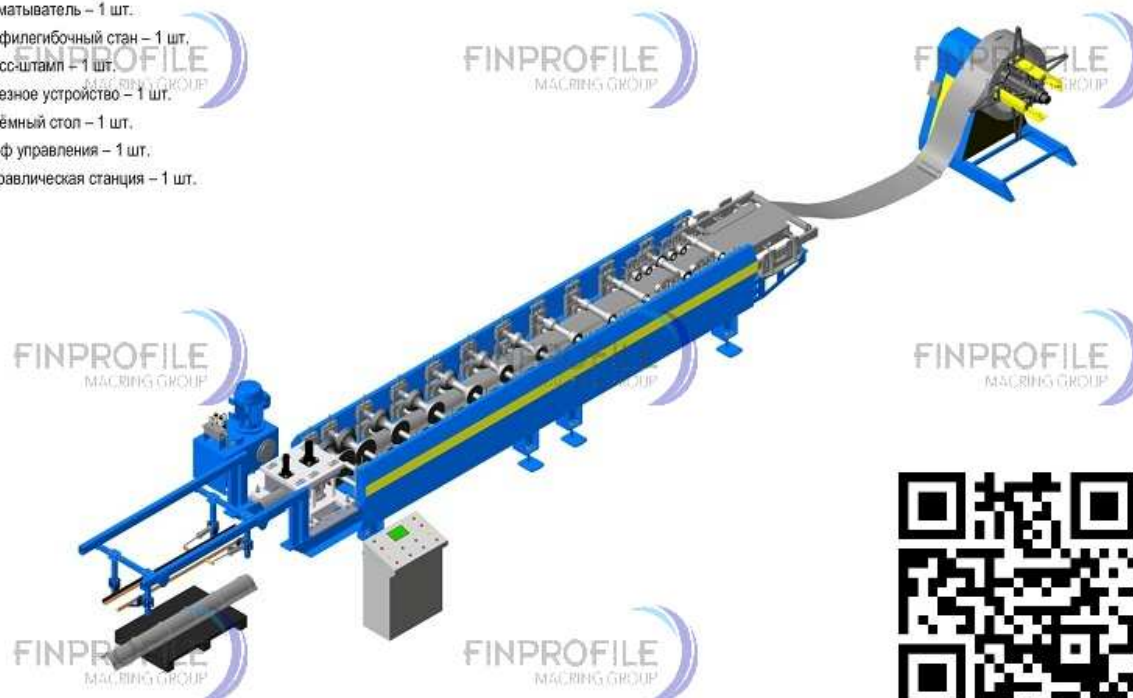


Линия предназначена для производства круглого конька из тонколистовой оцинкованной стали толщиной 0,5 – 0,6 мм с полизольным или пуральным покрытием.

№ п/п	Наименование параметра или размера	Величина или параметр
1	Толщина обрабатываемого материала	0,5 – 0,6 мм
2	Ширина заготовки	312 мм, 416 мм
3	Производительность линии	5 м. пог/ мин
4	Разматыватель	Консольный, приводной, грузоподъемностью 2000 кг
5	Шкаф управления	Обеспечивает автоматическую работу линии после заправки материала в линию, укомплектован частотным преобразователем и ЧПУ
6	Габаритные размеры линии	13500 x 3300 x 1850 мм
7	Установленная мощность линии	19,5 кВт

Комплектность:

- Разматыватель – 1 шт.
- Профилигибочный стан – 1 шт.
- Пресс-штамп – 1 шт.
- Отрезное устройство – 1 шт.
- Приёмный стол – 1 шт.
- Шкаф управления – 1 шт.
- Гидравлическая станция – 1 шт.



Line for round ridge cap production

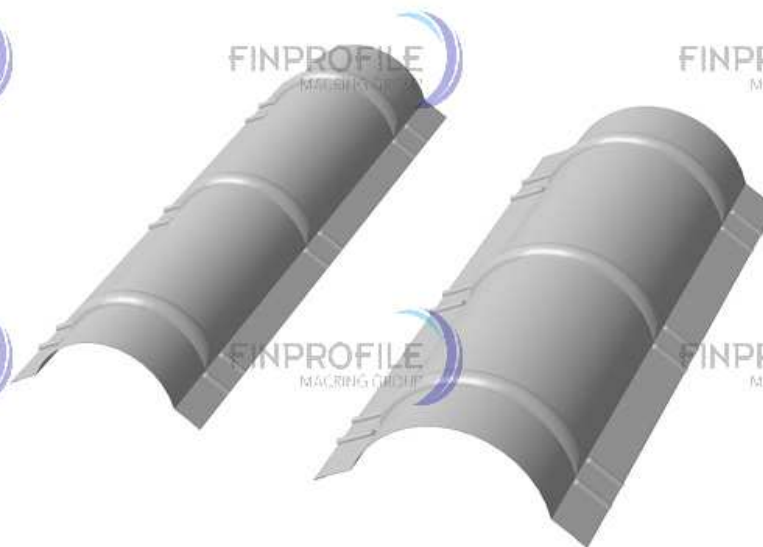


The line is used to produce a round ridge cap from thin-sheet galvanized steel with thickness 0.5 – 0.6 mm with plastisol or pural coating.

No.	Parameter or size name	Size or parameter
1	Thickness of treated material	0.5 – 0.6 mm
2	Width of workpiece	312 mm, 416 mm
3	Efficiency of the line	5 running meter/ minute
4	Decoiler	Cantilevered, electric, lifting capacity 2000 kg
5	Control box	Secures automatic work of the line after loading the material in roll forming machine; equipped with frequency converter and CNC
6	Overall dimensions of the line	13500 x 3300 x 1850 mm
7	Fixed capacity of the line	19.5 kW

Set:

- Decoiler – 1 pc.
- Roll forming machine – 1 pc.
- Press-stamp – 1 pc.
- Cutting off device – 1 pc.
- Receiving table – 1 pc.
- Control box- 1 pc.
- Hydraulic station – 1 pc. .



Комбинированная линия для производства доборных элементов



Линия предназначена для производства прямоугольного конька, ендовы и снегодержателя из тонколистовой оцинкованной стали толщиной 0,5 – 0,6 мм с полиуретановым или пураловым покрытием.

№ п/п	Наименование параметра или размера	Величина или параметр
1	Толщина обрабатываемого материала	0,5 – 0,6 мм
2	Ширина заготовки	До 625 мм
3	Скорость профилирования	20 м. пог/мин
4	Разматыватель	Консольный, приводной, грузоподъемностью 2000 кг
5	Шкаф управления	Обеспечивает автоматическую работу линии после заправки материала в линию, укомплектован частотным преобразователем и ЧПУ
6	Габаритные размеры линии	15000 x 2900 x 1850 мм
7	Установленная мощность линии	7,5 кВт

Комплектность:

- Разматыватель – 1 шт.
- Профилегибочный стан – 1 шт.
- Отрезное устройство – 1 шт.
- Приёмный стол – 1 шт.
- Шкаф управления – 1 шт.



Combine line for finishing accessories production



The line is used to produce quadrangular cap, valley gutter and snowbarrier from thin-sheet galvanized steel with thickness 0.5 – 0.6 mm and with plastisol or pural coating.

No.	Parameter or size name	Size or parameter
1	Thickness of treated material	0.5 – 0.6 mm
2	Width of workpiece	Up to 625 mm
3	Speed of roll forming	20 running minute/ minute
4	Decoiler	Cantilevered, electric, lifting capacity 2000 kg
5	Control box	Secures automatic work of the line after loading the material in roll forming machine; equipped with frequency converter and CNC
6	Overall dimensions of the line	15000 x 2900 x 1850 mm
7	Fixed capacity of the line	7.5 kW

Set:

- Decoiler – 1 pc.
- Roll forming machine – 1 pc.
- Cut off device – 1 pc.
- Receiving table – 1 pc.
- Control box – 1 pc.



Агрегаты



Assemblies



